

Dane ogólne

Strefa Ex T3 IIB

Media procesowe : alkohole 2-etyloheksanol, izodekanolowy, izononylowy, PET (ciężko stałe, rozdrobniony), woda, glikol etylenowy

Reaktor R 101

Typ reaktor z pokrywą

Pojemność 50 L (pojemność naczynia reakcyjnego liczona do kotłowni górnej)

Temperatura robocza minimum 200 C (mierzona w naczyniu reakcyjnym)

Ciśnienie robocze od 0,1 bar (próżnia) do 0,5 bar nadciśnienia

Mieszadło kotwicowe, regulowane obroty w zakresie do 800 obr/min, możliwość uruchomienia bez cieczy

Materiał dla elementów kontaktujących się z medium procesowym: stal kwasoodporna 316 lub odpowiednik lub wyższej jakości, pokrywa dopuszczalny materiał stal 316 (jak wyżej) lub szkło

Płaszcz grzewczy (będzie zasilany olejem grzewczym z zewnętrznego istniejącego termostatu), ciśnienie w płaszczu do 0,5 bar

Pobór próbek

Zawór denny umożliwiający rozładunek mieszaniny poreakcyjnej o podwyższonej lepkości oraz zawierającej nieprzereagowane części stałe.

Średnica rurek dla opar minimum DN 25

Dodatkowy króciec z lejkiem zapewniający możliwość wsypania porcji ciała stałego (płatki ok. 12 mm)

Rurka wgłębna do doprowadzenia azotu pod lustro cieczy

Króciec do wprowadzenia surowców ciekłych

Pomiary temperatury, ciśnienia i poziomu

Zabezpieczenie przed przekroczeniem ciśnienia (zawór bezpieczeństwa i/lub płytka bezpieczeństwa)

Skraplacz W 102

Wielkość i typ dobrane przez dostawcę

Materiał preferowany : szkło lub metal, w przypadku metalu możliwość obserwacji poziomu cieczy (np. szkło wizerne)

Odbieralnik skroplin S 103

Odbieralnik ma umożliwiać separację ciecz-ciecz

Pojemność minimum 3 L

Możliwość - odcięcia od układu reaktora/skrapacza
 - opróżniania/napełniania odbieralnika bez wpływu na pracę reaktora/skrapacza.

Materiał szkło lub metal

Wyposażony w skalę do określania objętości cieczy

Zbiornik B 104

Pojemność 20 L

Materiał szkło lub metal

Wyposażony w skalę